



www.enogrup.com

Комплексные технологические решения в виноделии

Инструкция по стерилизации

Clarox MP/W

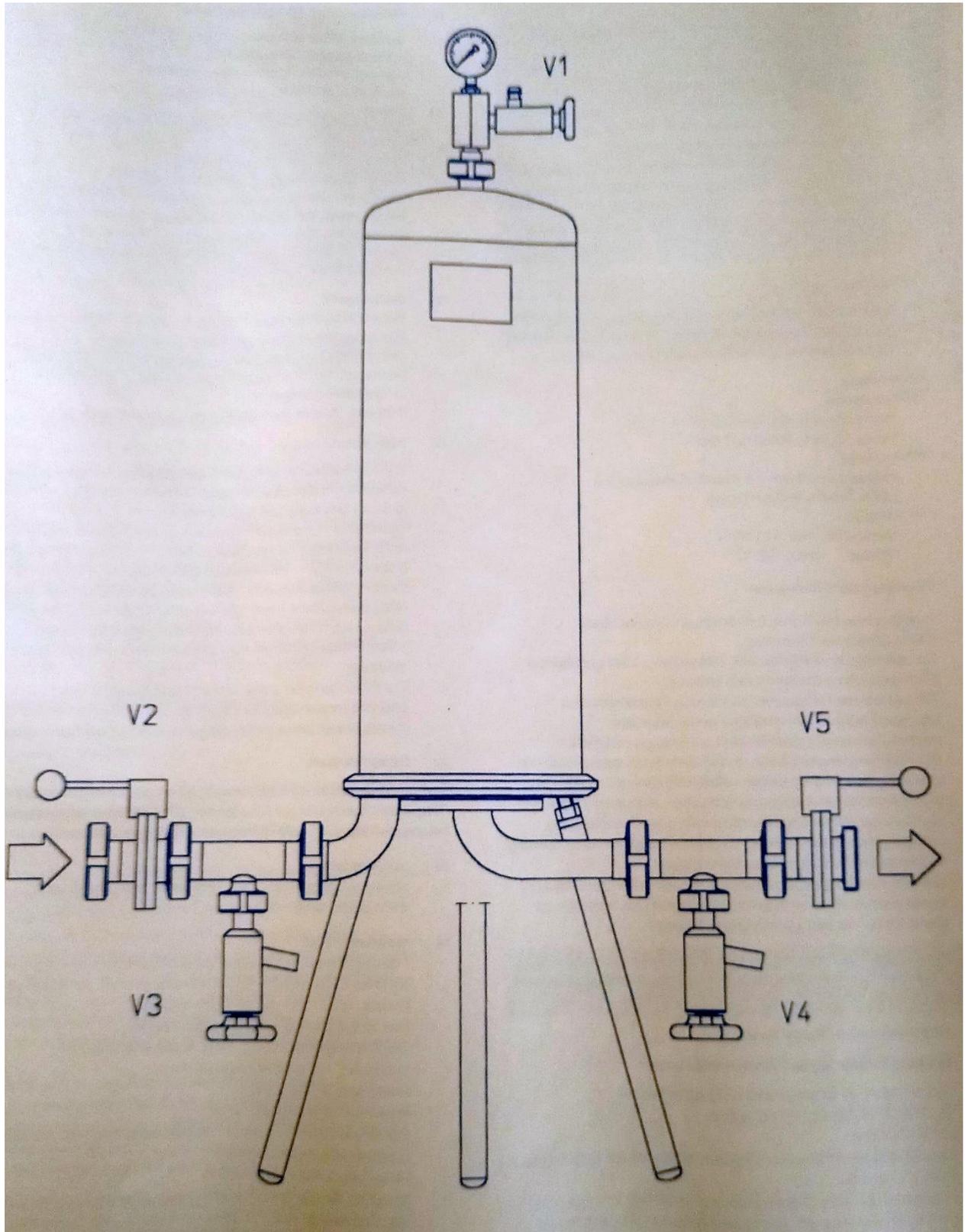
Украина, Одесса
+380 48 71 71 271
info_enogrup@te.net.ua

Молдова, Кишинев
+373 22 84 00 17
enology@mdl.net

Грузия, Телави
+995 599 65 35 45
office_georgia@enogrup.com

info@enogrup.com
www.enogrup.com





Фильтровальный картридж Clarox MP/W Инструкция по стерилизации.

1. Максимально допустимые параметры эксплуатации

- Дифференциальное давление: 5 бар при 20°C
- Рабочая температура 75°C
- Температура стерилизации 121 °C

2. Установка фильтровальных картриджей

- Осторожно, чтобы не повредить элемент, разрежьте ножницами полиэтиленовый пакет над находящимся в нем фильтрующим элементом. Не используйте острые лезвия или заостренные инструменты, которые могут повредить фильтрующий элемент и сам фильтр. Не пытайтесь открывать пакет выталкиванием фильтрующего элемента через шов упаковки, т.к. это может привести к появлению механических загрязнений. С целью предотвращения случайного загрязнения фильтрующего элемента в случаях, когда это целесообразно, надевайте перчатки, а при установке фильтрующего элемента в корпус фильтра держите элемент в открытом полиэтиленовом пакете.
- Для облегчения установки настоятельно рекомендуется смазать кольцевые уплотнения, погружая открытый конец фильтрующего элемента в подходящую жидкость, совместимую с фильтруемой жидкостью. Во многих случаях вода, используемая для окончательной промывки установки, является достаточным смазочным материалом. Возьмитесь за фильтрующий элемент как можно ближе к открытому концу. Вставьте фильтрующий элемент легким вкручивающим движением для облегчения увлажнения поверхностей. Осторожно установите в нужное положение. Не пытайтесь силой установить элемент на место.
- Чтобы картридж имел возможность свободно расширяться при термической стерилизации, убедитесь, что верхняя прижимная тарелка обеспечивает лишь легкое его прижатие.

3. Ополаскивание/смачивание (в направлении потока)

- Подключите подачу воды ко входному крану №2
- Закройте краны №3,4,5
- Откройте вентиляционный кран №1 и наполняйте корпус водой до тех пор, пока из него не пойдет вода
- Промойте картридж в течение пяти минут при открытом кране №1 и слегка открытом кране №5. Давление в системе должно составлять не менее 0,3 бар. Эффект промывки достигается не объемом пропущенной воды, а временем. Не стоит держать перепад давления в этом случае держать выше 10-30 кПа

4. Стерилизация (в направлении потока)

- Слейте воду из корпуса. Время дренирования можно уменьшить, подав сжатый газ (N₂, CO₂) при давлении примерно 50 кПа через кран на вентиляционном устройстве.
- Все краны на фильтродержателе должны открыты

а) Стерилизация паром

- Используйте только влажный насыщенный пар при температуре от 105 °C до 121 °C при давлении 0,5-1,0 бар. Ни в коем случае не используйте перегретый пар
- Максимальное дифференциальное давление 0,3 бар
- Подключите подачу пара ко входному крану №2
- Все краны фильтродержателя должны быть слегка открыты
- Как только пар пройдет через фильтр, кран выхода нужно прижать таким образом, чтобы струя пара уменьшилась примерно до 20 см.

- Время стерилизации 20 минут отсчитывается после того, как поднимется температура на выходе

б) Стерилизация горячей водой

- Параметры воды: до 90 °С, при перепаде давления не больше 1 бара
- Подключите горячую воду к крану №2
- Все краны должны быть слегка открыты
- Время стерилизации 20 минут отсчитывается после того, как поднимется температура на выходе (циркуляция горячей воды экономит энергию)

5. Охлаждение

- Чтобы предотвратить повреждение картриджа из-за конденсации пара в закрытом фильтродержателе, его нужно заполнить газом до давления примерно 0,5 бар. Сразу же после этого, медленно заполнить корпус холодной водой для охлаждения. Для этого нужно поддерживать давление как минимум 0,3 бара пока из вентиляционного крана №1 не пойдет вода. Рекомендуется сперва подавать воду при закрытом кране №5, чтобы внутри создавалось давление, затем кран №5 необходимо открыть, чтобы поток воды охладил фильтр. Перепад давления должен быть не выше 0,3 бар. Для полноценного смачивания картриджа с целью последующего проведения теста целостности, после охлаждения нужно поднять давление до 2-5 бар.